

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :  
(A n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

2 478 009

A1

**DEMANDE  
DE BREVET D'INVENTION**

**N° 80 05960**

(21)

(54) Ensemble selle-tige de selle de bicyclettes et véhicules similaires.

(51) Classification internationale (Int. Cl.<sup>3</sup>). B 62 K 19/36; B 62 J 1/08.

(22) Date de dépôt..... 13 mars 1980.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du  
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 38 du 18-9-1981.

(71) Déposant : PERACHE Robert, résidant en France.

(72) Invention de : Robert Perache.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet Charras,  
3, place Hôtel-de-Ville, 42000 Saint-Etienne.

L'invention concerne un ensemble selle-tige de selle de bicyclettes et véhicules similaires.

L'objet de l'invention se rattache notamment au secteur technique des accessoires de cycles et véhicules analogues, et  
5 plus particulièrement des selles et tiges de selles.

Il existe de nombreux types de selles et tiges de selles sur le marché. On cite notamment : les selles à armature dont les fils coopèrent avec une tige de selle ou un chariot de tige de selle, les selles incorporant une plaque rigide agencée pour coo-  
10 pérer avec une tige de selle...

Dans tous les cas, l'extrémité supérieure de la tige de selle est conformée par forgeage, découpage, emboutissage, ce qui implique des opérations d'usinage et un nombre de pièces élevé qui augmentent considérablement le prix de revient et ne permettent  
15 pas toujours des réglages intéressants.

C'est pour obvier à ces inconvénients que l'on a conçu l'ensemble selle-tige de selle selon l'invention.

Suivant une première caractéristique, l'ensemble selle-tige de selle comprend une selle incorporant une carcasse ou os-  
20 sature rigide et profilée dont une partie de sa longueur, de préférence la partie arrière, présente dans sa partie médiane, une cavité courbe dans le sens longitudinal, à concavité tournée vers le bas, pour recevoir à coulissement guidé l'extrémité recourbée d'une tige de selle de section correspondante à la section de la.  
25 cavité ; la carcasse de la selle et l'extrémité recourbée de la tige de selle étant solidarisées de manière démontable et réglable par tous moyens.

Ces caractéristiques et d'autres encore ressortiront de la description qui suit.

30 Pour fixer l'objet de l'invention sans toutefois le limiter, dans le dessin annexé :

La figure 1 est une vue en coupe longitudinale illustrant une forme de réalisation de l'ensemble selle-tige de selle suivant l'invention, monté sur le tube de selle du cadre.

35 La figure 2 est une section considérée suivant la ligne 2-2 de la figure 1, de l'avant de la carcasse de selle.

La figure 3 est une section considérée suivant la ligne 3-3 de la figure 1, montrant la liaison de selle avec la tige de selle.

40 La figure 4 est une vue en coupe partielle illustrant une

variante de réalisation de la liaison selle-tige de selle.

La figure 5 est une vue en coupe considérée suivant la ligne 5-5 de la figure 4.

Afin de rendre plus concret l'objet de l'invention, on le décrit maintenant sous des formes non limitatives de réalisation illustrées aux figures du dessin.

La selle S illustrée, est composée d'une carcasse ou ossature 1 rigide, en tôle par exemple, mais non limitativement, d'un matériau de remplissage et d'une enveloppe (illustrés en traits interrompus et repérés en R aux figures 1, 2, 3).

A titre d'exemple, la carcasse 1 est profilée pour présenter à l'avant un bec 1a, et à l'arrière un siège 1b, avec un double cintrage longitudinal entre ces deux parties. La section transversale, comme on le voit aux figures 2 et 3, est en forme de U, et la partie arrière 1b présente dans sa partie médiane une cavité 1c emboutie par exemple, de section semi-circulaire par exemple, sur tout ou partie de sa longueur, et de profil concave par rapport à la tige de selle.

Cette cavité 1c est destinée à recevoir et à guider la tige de selle 2 qui est avantageusement réalisée dans un tube acier ou en alliage léger, ou matériau plastique, et simplement recourbée en arc de cercle à son extrémité 2a, avec un rayon R1 correspondant au rayon R2 de la cavité (figure 1) pour qu'elle s'y loge convenablement en épousant le profil de la cavité. L'autre extrémité 2b de la tige de selle est introduite de manière classique, dans le tube T1 du raccord T2 de selle. Il n'est pas exclu de prévoir d'autres formes en section pour l'extrémité recourbée et la cavité.

La fixation entre la carcasse de selle 1 et la tige de selle 2, peut s'opérer de plusieurs manières.

On a illustré à la figure 3 notamment, une fixation préférée quoique non limitative, suivant laquelle un cavalier ou collier 3 est conformé pour épouser dans sa partie centrale cintrée 3a, la tige de selle 2 et pour être fixé sous la carcasse par ses ailes latérales 3b, au moyen de boulons 4 ou organes similaires traversant la carcasse et les ailes.

On comprend que de cette manière simple, le réglage angulaire de la selle par rapport à la tige de selle, s'opère par dévissage du cavalier ou collier, afin de faire coulisser la cavité 1c de la carcasse par rapport à la tige de selle.

Suivant une autre réalisation illustrée aux figures 4 et 5, la fixation et le réglage angulaire s'opèrent par au moins une, et de préférence deux vis 5 à tête solidaires de la carcasse et traversant avec jeu des lumières 6a exécutées axialement sur les parois opposées de l'extrémité recourbée 6b de la tige de selle 6; l'assemblage s'opérant par rondelle et écrou 7, sous la tige de selle. Pour renforcer l'assemblage à ce niveau, on peut prévoir une douille 8 (traits interrompus), percée d'orifices 8a de passage de la vis, et cintrée comme la tige de selle.

10 Les avantages ressortent bien de la description, on souligne notamment :

- La fabrication solide et économique de l'ensemble selle-tige de selle, par les formes simples et profilées ;
- Les réglages angulaires rapides et larges ;
- 15 - La légèreté de l'ensemble ;
- Le nombre réduit de pièces.

L'invention ne se limite aucunement à celui de ces modes d'application, non plus qu'à ceux des modes de réalisation de ces diverses parties ayant plus spécialement été indiqués ; elle en  
20 embrasse au contraire toutes les variantes.

REVENDICATIONS

-1- Ensemble selle-tige de selle de bicyclettes et véhicules similaires, caractérisé en ce qu'il comprend une selle (S) incorporant une carcasse ou ossature rigide et profilée (1) dont une partie de sa longueur, de préférence la partie arrière (1b), présente dans sa partie médiane, une cavité (1c) courbe dans le sens longitudinal, à concavité tournée vers le bas, pour recevoir à coulisement guidé l'extrémité recourbée (2a) d'une tige de selle (2) de section correspondante à la section de la cavité (1c) ; la carcasse (1) de la selle et l'extrémité recourbée (2a) de la tige de selle (2) étant solidarisées de manière démontable et réglable par tous moyens.

-2- Ensemble selle-tige de selle suivant la revendication 1, caractérisé en ce que la cavité (1c) de la carcasse (1) de la selle a une section semi-circulaire, l'extrémité recourbée (2a) de la tige de selle (2) ayant une section circulaire et tubulaire.

-3- Ensemble selle-tige de selle suivant les revendications 1 et 2 ensemble, caractérisé en ce que le rayon (R2) de courbure de la cavité (1c) de la carcasse correspond sensiblement au rayon (R1) de l'extrémité recourbée (2a) de la tige de selle, de manière à ce que la dite extrémité épouse convenablement le profil de la cavité (1c).

-4- Ensemble selle-tige de selle suivant la revendication 1, caractérisé en ce que l'assemblage réglable entre la carcasse (1) de la selle et l'extrémité recourbée (2a) de la tige de selle, s'opère au moyen d'un collier ou cavalier (3) dont la partie médiane (3a) est conformée pour épouser le profil en section de l'extrémité recourbée (2a) et dont les ailes (3b) s'appliquent sous la carcasse (1) de part et d'autre de la cavité (1c) ; la solidarisation entre la carcasse et le collier s'opérant au niveau des ailes (3b) par des boulons (4) ou organes similaires.

-5- Ensemble selle-tige de selle suivant la revendication 1, caractérisé en ce que l'assemblage réglable entre la carcasse (7) de la selle et l'extrémité recourbée (6b) de la tige de selle (6), s'opère par au moins une vis (5) traversant avec jeu des lumières (6a) exécutées axialement sur les parois opposées de l'extrémité

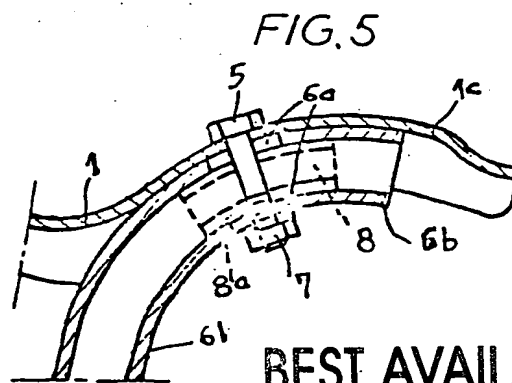
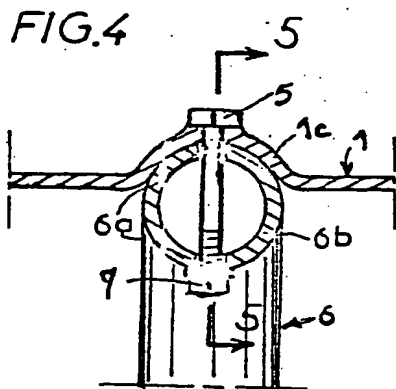
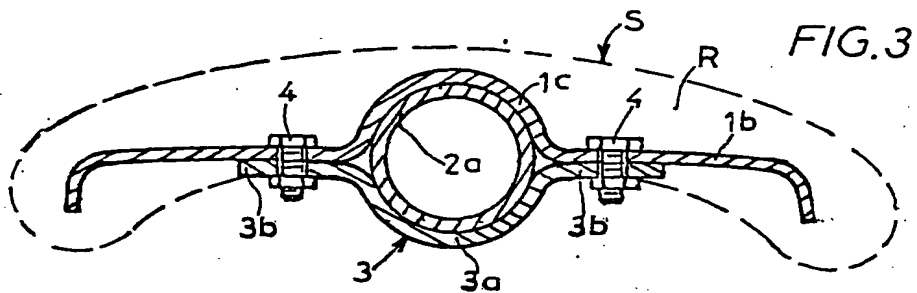
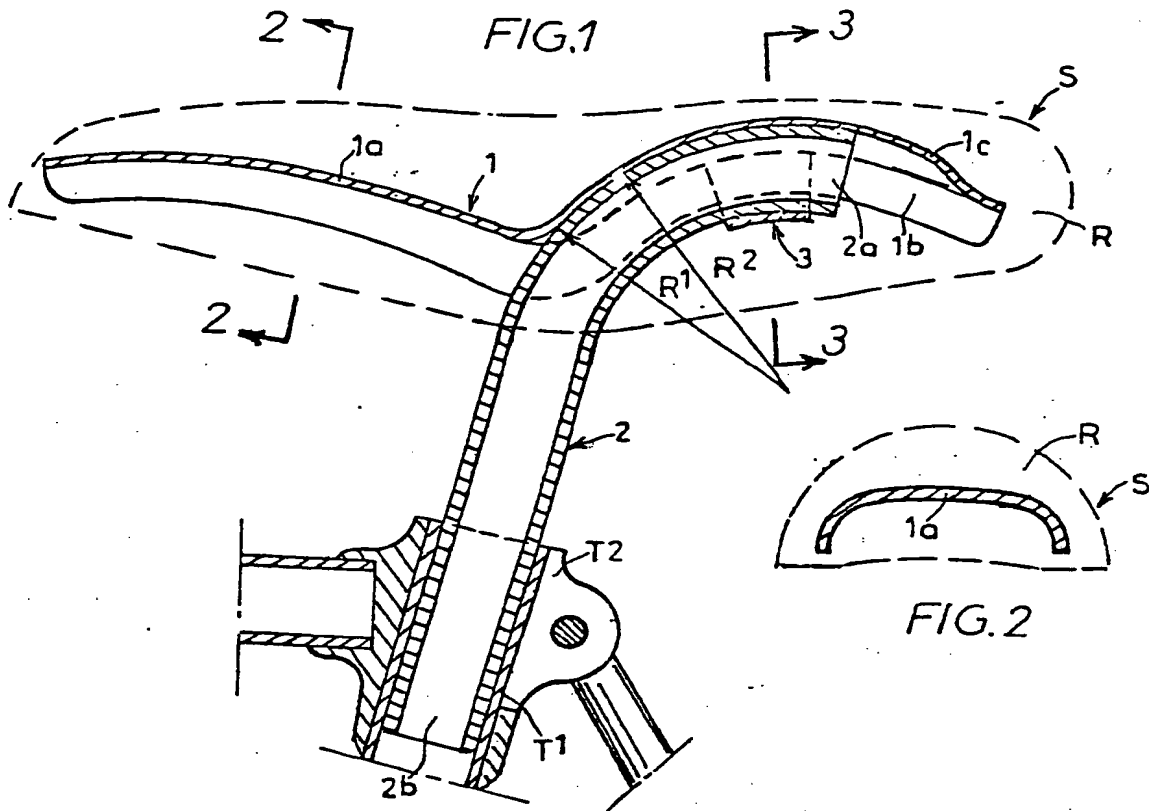
recourbée (6b) de la tige de selle (6) ; l'assemblage s'opérant par un ensemble rondelle-écrou (7), sous la tige de selle ;

5       -6- Ensemble selle-tige de selle, suivant la revendication 5, caractérisé en ce que l'assemblage est renforcé au niveau de la vis (5), par une douille (8) cintrée comme la tige de selle et percée d'orifices (8a) de passage de la vis ;

10       -7- Ensemble selle-tige de selle, suivant l'une quelconque des revendications 1, 2, 3, 4, 5 et 6, caractérisé en ce que la tige de selle (2) et/ou la carcasse (1), sont exécutées en acier ;

15       -8- Ensemble selle-tige de selle, suivant l'une quelconque des revendications 1, 2, 3, 4, 5 et 6, caractérisé en ce que la tige de selle (2) et/ou la carcasse (1), sont exécutées en alliage léger ;

20       -9- Ensemble selle-tige de selle, suivant l'une quelconque des revendications 1, 2, 3, 4, 5 et 6, caractérisé en ce que la tige de selle (2) et/ou la carcasse (1), sont exécutées en matériau plastique.



BEST AVAILABLE COPY